

NOAQ

DER MOBILE HOCHWASSERSCHUTZ



Sandsäcke waren gestern – heute setzen wir auf NOAQ! Bestens gerüstet für das nächste Hochwasser.



IHRE FRAGEN UNSERE ANTWORTEN:
PATENTIERTER SANDSACK-ERSATZ
KINDERLEICHTER AUFBAU
GERADE ELEMENTE

NOAQ

BOXWALL® 52 DER MOBILE HOCHWASSERSCHUTZ

- › 1 Winkel BW52 ersetzt 70 Sandsäcke
- › Das einzige System aus Polypropylen
- › Kein Zubehör, kein Werkzeug, keine Seile



NOAQ BOXWALL® 52

Das freistehende, mobile Hochwasserschutzsystem ist der innovative Ersatz zu Sandsäcken, der ohne Werkzeug schnell und kinderleicht aufgebaut werden kann.

EINSATZMÖGLICHKEITEN

- › Hochwassersituationen durch übertretende Bäche/Flüsse
- › Schutz vor plötzlich auftretendem Oberflächenwasser nach Starkregen
- › Rückhalten von kontaminiertem Löschwasser (z.B. Löschschaum)
- › Sichern von Leckagen in Rohrleitungssystemen

TECHNISCHE DATEN

Stauhöhe	50 cm
Lieferumfang pro Einheit	26 Winkel
Abmessung	980 x 680 x 530 mm
Nutzlänge	900 mm per Winkel
Gewicht	6 kg
Rüstzeit	200 m pro Stunde (2 Personen)
Temperaturbeständigkeit	-30° bis +50°
Material	PP (Polypropylen)

FAKTENCHECK UND VORTEILE

- ✓ Freistehend und selbstverankernd
- ✓ Das einzige System mit Standsicherheitsberechnung
- ✓ Kurze Rüstzeit, auch bei wenig Vorwarnzeit und Manpower
- ✓ Auch Höhenunterschiede wie Bordsteine können überbrückt werden
- ✓ Kurven nach innen oder außen sind mit 30° Winkeln kein Hindernis
- ✓ Wiederverwendbar, recycelbar
- ✓ Sehr guter CO₂ Footprint da Produktion in der EU
- ✓ Kompakte Lagerung
- ✓ Geringes Gewicht – ein Winkel wiegt 6 kg

NOAQ

NOAQ BOXWALL® 52

DER BOXPOOL®



- 12 Innenkurven pro Pool
- Der Pool kann durch gerade Winkel beliebig vergrößert werden
- Zusätzliche Liner lieferbar



NOAQ BOXPOOL®

Der NOAQ BOXPOOL® wird mit 12 Kurvenelementen (je 30°) in der Basis aufgebaut und kann durch weitere, gerade Elemente der NOAQ BOXWALL® 52 beliebig in der Fläche und im Umfang vergrößert werden.

EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Bereitstellung von Löschwasser
- Rückhalten von kontaminiertem Löschwasser (z.B. Löschschaum)
- Vorübergehende Lagerung von Spänen, Pellets oder sonstigen Stoffen
- Sichern von Leckagen in Rohrleitungssystemen
- Umbauen von beschädigten E-Fahrzeugen sowie Fluten der Umbauung (Pool)



NOAQ BOXWALL® 52

ROLLCONTAINER UND GERÄTETRÄGERHASPEL



- › Unkomplizierter Transport und Lagerung unter 1,90 Meter Gesamthöhe
- › Insgesamt 26 gerade Winkel, 6 Innen- / 6 Außenkurven auf einem Container
- › Insgesamt 26 gerade Winkel auf Haspel aufnehmbar



ROLLCONTAINER

Speziell für Feuerwehren oder Unternehmen bietet die Munk Rettungstechnik den NOAQ-Rollcontainer als Transportmöglichkeiten für die Boxwall® 52.

EIGENSCHAFTEN

- › Lagerung und Entnahme von Boxwall® 52
- › Abmessungen: 1.200 x 800 x 1.850 mm (L x B x H)
- › Ausführung mit Standard-Fahrwerk 2 Bock- und 2 Lenkrollen
- › Totmannbremse



GERÄTETRÄGERHASPEL

Zur Lagerung bieten wir Feuerwehren die speziell entwickelte BARTH Geräteträgerhaspel.

EIGENSCHAFTEN

- › Lagerung und Entnahme von Boxwall® 52
- › Gesamtgewicht Haspel + 26 Winkel = 205 kg
- › Problemlose Aufnahme mit Gabelstapler



Fritz Raschel Feuerschutz GmbH
Direktor-Haberl-Straße 6
87760 Lachen-Goßmannshofen

☎ (08331) 490 50-0
✉ info@raschel.de
🌐 www.raschel.de